








## Maschinenübersicht Demonstration Zwischenfrucht-Einarbeitung

	<b>Kerner Corona 300</b>	<b>Lemken Rubin 9</b>	<b>Väderstad Carrier 300</b>	<b>Fliegl KSE 680</b>	<b>Güttler Supermaxx 30-7 BIO</b>	<b>Breviglieri B 170 V/280</b>	<b>Lemken Karat 9 / 400 KU</b>
							
<b>Aufbau</b>	3-balkig, Zinkenfeld, Sternradbank, Nachläufer	Offene Rahmenbauweise, 2 Scheibenreihen mit je 20 Scheiben, federnd aufgehängt	Zwei Scheibenreihen, x-förmige Scheibenanordnung am Rahmen	Kreuzförmiger Trägerrahmen, 4 im Winkel verstellbare Stahlscheibenketten	7-balkig mit Tasträdern, Zinkenfeld und Nachläufer	Bodenfräse mit hydr. Haubenöffnung und 2 vorderen Scheiben	3-balkiges Zinkenfeld, Hohlscheiben und Nachläufer
<b>Arbeitsbreite</b>	3 m	5 m	3 m	6,8 m	3 m	2,8 m	4 m
<b>Arbeitstiefenbereich</b>	bis 30 cm	3 bis 14 cm	2 bis 12 cm	keine Angabe	2 bis 15 cm	10 bis 20 cm	5 bis 30 cm
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	keine Angabe	min. 10 km/h	ca. 10 bis 14 km/h	ca. 10 – 18 km/h	ca. 12 bis 15 km/h	keine Angabe	ca. 10 km/h
<b>Typ Arbeitswerkzeug</b>	Zinken mit Schnellwechselsystem Connect 40 Gänsefußschare, Durchmesser Sternverteiler 500 mm	gezackte Hohlscheiben (Dimension 620x8 mm) einzeln mit Spiralfedern aufgehängt	CrossCutter-Disc (System Disc Aggressive), Durchmesser 450 / 510 mm, Anstellwinkel von 16 °	an Stahlketten aufgehängte Scheiben mit einem Durchmesser von 350 mm und einem Anstellwinkel von 51 bis 58 °	Federzinken 45 x 12 mm mit Doppelblattfederung Gänsefußschare mit 180 mm	BIO-Winkelmesser	Zinken und Scheiben DeltaCut-Schar für flache Bearbeitung bis 5 cm
<b>Anzahl Arbeitswerkzeuge</b>	10 Zinken, 6 Sternverteiler	40, verteilt auf 2 Scheibenreihen, Abstand zwischen Reihen: 107 cm	24	4 Kettensegmente, je Segmenteinheit 90 bis 120 kg / m	22	66, auf Rotor (108 mm) Stahl Vollrohr	14 Zinken / 4 Scheibenpaare + Einzelscheibe

	<b>Kerner Corona 300</b>	<b>Lemken Rubin 9</b>	<b>Väderstad Carrier 300</b>	<b>Fliegl KSE 680</b>	<b>Güttler Supermaxx 30-7 BIO</b>	<b>Breviglieri B 170 V/280</b>	<b>Lemken Karat 9 / 400 KU</b>
<b>Abstand Arbeitswerkzeuge</b>	300 mm Strichabstand zwischen Zinken	125 mm Abstand zwischen Scheiben	250 mm zwischen den Scheiben	130 mm zwischen Scheiben	130 mm zw. Zinken, Striegelzinken versetzt => 65 mm Strichabstand	keine Angabe	280 mm Strichabstand, Balkenabstand 700 mm
<b>Rahmenhöhe</b>	83 cm	80 cm	keine Angabe	hydraulisch variabel	56 cm	keine Angabe	80 cm
<b>Nachlaufgerät</b>	Striegelwalze	Profilingwalze	Single Steel-Runner	kein Nachlaufgerät	2- Zinkenreihen, Durchmesser 12 mm	-	FRW D540 Flexringwalze
<b>Maschinengewicht</b>	ca. 1.320 kg	5.136 kg + Gewicht Nachlaufwalze	ca. 1.800 kg	ca. 5700 kg	ca. 880 kg	1.080 kg	2.125 kg + Nachläufer
<b>Zugkraftbedarf</b>	keine Angabe	175 – 250 PS	min. 85 PS	min. 170 PS	min. 80 PS	90 – 170 PS	ca. 140 – 200 PS
<b>Tiefenführung</b>	Stützräder, Nachlaufwalze	Nachlaufwalze, Einstellung über Verstellplatte	Nachläuferwalze	Eigengewicht der Ketten / Scheiben	Stützräder, Oberlenker	Seitenkufen, Stützräder	Nachläuferwalze und Stützräder
<b>Besonderheiten Maschine</b>	Nachlaufwalze abkoppelbar (nur bei Variante mit Stützrädern möglich) + Frontgerät Messerwalze X-Cut 300 Solo, AB 3 m	Aufgesattelte Maschine mit Strohsriegel, Baujahr 2008	Einsatzgewicht bis zu 800 kg/m Arbeitsbreite durch Ballastierung möglich	Einstellung Anstellwinkel/Kettenspannung über Verschieberahmen Nivellierung über Unterlenker	zweite Striegelzinkenreihe  Stützräder 8,50-8 / 6 PR	hydr. Haubenöffnung Stützräder Winkel statt Bogenmessern	Angebaut, hydraulisch klappbar mit automatischer Überlastsicherung